

CARACTERISTIQUES ET DOMAINES D'APPLICATION

NOM Français	NF EN	NOM Allemand	N° DIN	Caractéristiques	Domaines d'application
AGS	6063/ 6060	AlMgSi 0,5	3,3206	Bon compromis entre filabilité et caractéristiques mécaniques. Haute résistance à la corrosion. Très bonne aptitude à l'oxydation anodique décorative.	Bâtiment, transport, industrie. Menuiserie métallique, décoration.
ASG 0,5	6005A	AlMgSi 0,7	3,2316	Haute résistance mécanique; bonne résistance à la corrosion.	Eléments sollicités mécaniquement du bâtiment; constructions navales, de véhicules et d'appareils; électrotechnique et micro-mécanique de précision.
	6106	AlMgSiMn		Haute résistance mécanique; bonne tenacité bonne résistance à la corrosion.	Applications "semi-structurales" ou "structurales légères" comme les mâts de bateau, les montants d'échelles, les ridelles de camions etc...
ASGM 0,7	6082	AlMgSi 1	3,2315	Haute résistance mécanique, haute résistance à la corrosion, formage facile, très bonne aptitude au polissage. Anodisation possible	Eléments fortement sollicités du bâtiment; constructions navales, de véhicules et d'appareils; électrotechnique, micro-mécanique de précision.

HALFFABRIKATEN ALUMINIUM EN LEGERINGEN

Benaming	Algemeenheden	Toepassing
AGS 6063/6060 AlMgSi 0,5 3,3206	Goede verhouding tussen extrusiemogelijkheid en mechanische eigenschappen. Hoge corrosieweerstand. De profielen en buizen lenen zich goed tot sieranodisatie.	Bouwkunde - Rollend materiaal. Toepassing overal waar geen hoge mechanische weerstand vereist is.
AGS 0,5 6005A AlMgSi 0,7 3,2316	Zeer goede mechanische eigenschappen. Goede chemische weerstand.	Voor mechanisch onderworpen delen van bouw- en scheepsbouw, fijne mechaniek en elektrotechniek.
6106 AlMgSiMn	Zeer goede mechanische eigenschappen, goede trekvastheid, goede chemische weerstand.	Voor mechanisch onderworpen delen van bouw en structuren zoals bootmasten, ladders en zijschotten voor vrachtwagens.
ASGM 0,7 6082 AlMgSi 1 3,2315	Hoge mechanische en corrosieweerstand. Algemeen gebruikte legering voor tal van wals-, getrokken of geperste producten. Goed kneedvermogen. Goed lasbaar. Sieranodisatie mogelijk.	Scheeps- en voertuigbouw. Burgerlijke bouwkunde. Toestelbouw - Fijne mechaniek en elektrotechniek. Gesmede stukken, snel draaiwerk.

ALUMINIUM HALBFABRIKATE UND LEGIERUNGEN

Benennung	Besondere Eigenschaften	Anwendungsbereiche
AGS 6063/6060 AlMgSi 0,5 3,3206	Gute Strangpresseigenschaften mit guter Festigkeit. Gute Korrosionsbeständigkeit. Profile und Rohre lassen sich dekorativ eloxieren.	Architektur und Fahrzeugbau, sofern keine hohen mechanischen Ansprüche gestellt werden.
ASG 0,5 6005A AlMgSi 0,7 3,2316	Sehr gute mechanische Festigkeit. Gute chemische Beständigkeit.	Für mechanische Teile von Bau, Schiffsbau, Fahrzeugbau, Präzisionsmechanik und Elektrotechnik.
6106 AlMgSiMn	Sehr gute Festigkeit und Eignung zur Formgebung. Gute chemische Beständigkeit.	Für mechanische Teile vom Bau und Schiffsbau, Bootmasten, Leiterbäume, LKW-Wände.
ASGM 0,7 6082 AlMgSi 1 3,2315	Sehr gute mechanische Festigkeit und Korrosionsbeständigkeit. Universell einsetzbare Legierung für diverse gewalzte, gepresste und gezogene Produkte. Gute Fähigkeit zur Gestaltung, gute Schweißbarkeit. Eloxierung möglich.	Architektur und Fahrzeugbau, Apparatebau, Präzisionsmechanik und Elektrotechnik. Schmiedeteile. Automatenherstellung.

ALUMINIUM HALFPRODUCTS AND ALLOYS

Denomination	Characteristics	Applications
AGS 6063/6060 AlMgSi 0,5 3,3206	Highly extrudable alloy with good mechanical resistance. High strength to corrosion. Sections and tubes can be anodised for decorative purposes.	Building. Rolling stock. When no high mechanical strength is required.
ASG 0,5 6005A AlMgSi 0,7 3,2316	Good mechanical hardness. Good chemical resistance.	For mechanical pieces for the building industry, shipbuilding, precision mechanics and electrotechnics.
6106 AlMgSiMn	High mechanical resistance and tensile strength. Good chemical resistance.	Mechanical pieces for the building industry, boatspars, ladders, trucksides.
ASGM 0,7 6082 AlMgSi 1 3,2315	High mechanical strength to corrosion. Universal alloy applied for diverse rolled, extruded and drawn products. Good aptitude for forming and welding. Anodisation possible.	Building and ship-building. Machines. Precision mechanics and electrotechnics. Forged pieces. Cutting.

**COMPOSITION CHIMIQUE EN % - SCHEIKUNDIGE ONTLEDING IN %
CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN % - CHEMICAL COMPOSITION IN %**

NOM Français	NF EN	NOM Allemand	N° DIN								
				Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
AGS	6063/ 6060	AlMgSi 0,5	3,3206	0,30 0,60	0,10 0,30	0,10	0,10	0,35 0,60	0,05	0,15	0,1
ASG 0,5	6005A	AlMgSi 0,7	3,2316	0,5 0,9	0,35 0,3	0,3	0,5	0,40 0,7	0,30	0,20	0,10
	6106	AlMgSiMn		0,3 0,6	0,35	0,25	0,05 0,20	0,4 0,8	0,2	0,10	
ASGM 0,7	6082	AlMgSi 1	3,2315	0,7 1,3	0,50	0,10	0,4 1,00	0,6 1,2	0,25	0,20	0,10

POUR TOUS LES PROFILS CI-APRES, L'OUTILLAGE EXISTE.
VAN ALLE HIERNA VERMELDE PROFIELEN BESTAAT DE PERSMATRIJS.
BESTEHENDE WERKZEUGE FÜR DIE BEILIEGENDEN PROFILE.
EXISTING DIES FOR THE ENCLOSED SECTIONS.

Les poids linéaires sont théoriques et ne nous engagent pas.
Het gewicht per meter is theoretisch en niet bindend.
Die Gewichte pro Lfdm. sind theoretisch und nicht bindend.
The weights mentioned by linear meter are theoretical and do not bind us.

CONDITIONS DE VENTE

Nos conditions générales de vente sont indiquées au verso de nos offres de prix et confirmations de commandes.

VERKOOPSVORWAARDEN

Onze algemene verkoopvoorwaarden zijn op de keerzijde van onze prijsofferten en orderbevestigingen aangeduid.

ALLGEMEINE VERKAUFSBEDINGUNGEN

Unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen werden auf Rückseite unserer Preisangebote und Auftragsbestätigungen genannt.

SALES CONDITIONS









Our general sales conditions are mentioned on the reverse of our price-offers and order confirmations.

Tolérances dimensionnelles flandria

Valeurs informatives. Sans préjudice aux normes contractuelles NF EN 755-3 à 9

flandria internal tolerances on dimensions. Given on guidance purpose only.

For further details, please refer to standard specifications NF EN 755-3 to 9

DIMENSIONS	From/de To / a	-	2	3,1	6,1	12,1	20,1	30,1	40,1	50,1	70,1	100,1	130,1	180,1
		1,9	3	6	12	20	30	40	50	70	100	130	180	250
TOLERANCES	±	0,15	0,15	0,2	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5	0,65	0,8	1	1,3
	Planéité 0,004 mm par mm					Angulaire ± 1°								
	Planeness 0,004 mm/mm					Angular ± 1°								
	Rectitude 1mm par mètre					Torsion 1° par mètre								
	Straightness 1mm /mètre					Torsion 1° /mètre								

PROPRIETES MECANIQUES - MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN - MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - MECHANICAL CHARACTERISTICS







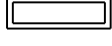

NF EN	ETAT AFNOR	Epaisseur Wanddicke Thickness mm	Charge de rupture Breukgrens Bruchlast Breaking load N/mm ²	Limite élastique Strekgrens Elasticitésgrenze Elastic limit N/mm ²	Allongement Verlängerung Lengthening %	
6060 (6063)	T4	P. OUVERT	≤ 25	120	60	16
		P. CREUX	≤ 15			
	T5	PROFIL OUVERT	≤ 5	160	120	8
			5 < e ≤ 25	140	100	8
		P. CREUX	≤ 15	160	120	8
6005 A	T6	PROFIL OUVERT	≤ 5	270	225	8
			5 < e ≤ 10	260	215	8
			10 < e ≤ 25	250	200	8
		PROFIL CREUX	≤ 5	255	215	8
		5 < e ≤ 15	250	200	8	
6106	T5	≤ 10	250	200	8	
6082	T5	≤ 5	270	230	8	

TRAITEMENT STANDARD: T5 / STANDARD VERHARDING: T5 / STANDARD AUSHÄRTUNG: T5 / STANDARD HEAT TREATMENT: T5

PROPRIETES PHYSIQUES - NATUURKUNDIGE EIGENSCHAPPEN - PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN - PHYSICAL CHARACTERISTICS

Métal	Poids spécifique	Module élasticité	Coefficient dilatation linéaire	Conductivité thermique	Résistivité électrique	Intervalle de fusion
Metaal	Soortelijk gewicht	Elasticiteits- module	Rechtlijnige uitzettings- coëfficiënt	Warmte- geleidings- vermogen	Elektrische weerstand	Smeltpunt of smeltpunt- zone
Metall	Spezifisches Gewicht	Elastizitäts- modul	Ausdehnungs- wert	Thermischer Leitwert	Elektrischer Leitungs- widerstand	Schmelzpunkt
Metal	Specific gravity	Modulus of elasticity	Factor of dilatation	Thermic conductivity	Electric resistivity	Melting point
	g/cm ³	"E" N/mm ²	(0-100°C) 1/K	W/mK	(20°C) Ohm-mm ² /m	°C
6060 - 6063	2,7	70000	2,3E-05	201	0,036-33	620-650
6005A	2,7	70000	2,3E-05	201	0,037-33	620-655
6106	2,7	70000	2,3E-05	200	0,033	615-655
6082	2,7	70000	2,3E-05	163	0,042-31	600-650

TOLERANCES DIMENSIONNELLES GENERALES - ALGEMENE AANGENOMEN MAATVERSCHILLEN - ALLGEMEINE MASSTOLERANZEN - GENERAL TOLERANCES ON DIMENSIONS

 NF EN 755-3	 NF EN 755-4	 NF EN 755-5	 NF EN 755-6
 NF EN 755-8	 NF EN 755-8	 NF EN 755-8	 NF EN 755-9
AUTRES SECTIONS MARCHANDES SUIVANT : NF EN 755-9			
OTHER STANDARD SECTIONS ACCORDING TO :			
ALLIAGES ET TRAITEMENTS (T) SUIVANT : NF EN 573-3 & NF EN 755-2			
ALLOYS AND HEAT TREATMENT ACCORDING TO :			